

POLITICA PER LA QUALITA'

PAVONE SISTEMI S.r.l. è impegnata da oltre 30 anni nella produzione, installazione, assistenza di bilance elettroniche industriali, contapezzi industriali, sistemi e applicazioni di dosaggio ed etichettatura e impianti speciali su specifica del cliente nei più vari settori industriali.

I nostri clienti sono utilizzatori e integratori di sistemi nel settore della piccola e media industria, con cui condividiamo esigenze, bisogni e aspettative.

In conformità ai requisiti di Metrologia Legale, PAVONE SISTEMI S.r.l. è produttore e titolare di certificati CE/UE del tipo di apparecchiature per controllo di processo e strumenti per pesare, in conformità con la Direttiva 2014/31/UE (NAWI) – Allegato II – Modulo B e di apparecchiature e sistemi destinati all'utilizzo in ambiente potenzialmente esplosivo, in conformità con la Direttiva 2014/34/UE (ATEX)

Particolarmente importante è la continua evoluzione del servizio, che include l'immissione sul mercato di apparecchiature e strumenti soggetti a norme di metrologia legale e per apparecchiature destinate all'utilizzo in ambienti potenzialmente esplosivi, in regime di dichiarazione di conformità, ai sensi delle Direttive 2014/31/UE – Allegato II – Modulo D e 2014/34/UE.

Pavone Sistemi applica costantemente la propria missione aziendale e la documenta nella Politica per la Qualità per condurre l'organizzazione verso il miglioramento continuo. Per fare questo ha creato una struttura che garantisce la conformità alle condizioni gestionali e tecnico-operative e dedica elevata attenzione alla qualità della produzione ed alla conformità dei propri prodotti.

Quanto esposto richiede un notevole impegno e investimenti. Per svolgere il servizio e soddisfare i requisiti viene attuato con continuità il Sistema per la Gestione della Qualità conforme alla ISO 9001 ed alle Direttive 2014/31/UE e 2014/34/UE per garantire:

1. Una continua analisi del contesto e delle parti interessate dalla propria attività;
2. Migliore organizzazione e miglior soddisfazione dei requisiti delle parti interessate;
3. Analisi dei rischi e opportunità che ci permettano di erogare un servizio ad elevato standard;
4. Rispetto dei requisiti di metrologia legale e conseguente prestigio in termini di immagine;
5. Rispetto dei requisiti di sicurezza per ambienti a rischio di esplosione per apparecchiature destinate a tali utilizzi;
6. Vantaggi economici in termini di riduzione di costi e di maggior competitività;
7. Costante controllo della conformità del processo verso le parti interessate individuate, i clienti e rispetto dei requisiti normativi e cogenti (garanzia qualità della produzione);
8. Controllo della conformità del Sistema (attraverso i riesami e la valutazione delle prestazioni);

Per ottenere questo la Direzione:

1. Agisce continuamente per analizzare al meglio il proprio contesto e il mercato cui ci rivolgiamo
2. Individua le responsabilità (organigramma e diagramma delle funzioni);
3. Aggiorna costantemente l'analisi dei rischi e delle opportunità derivanti dall'analisi del contesto, dall'individuazione delle parti interessate e dal soddisfacimento dei relativi requisiti;
4. Attua costantemente controlli operativi sui processi operativi di garanzia della qualità di produzione;
5. Individua competenze, favorisce la consapevolezza ed esegue continua attività di formazione;
6. Adegua i processi alle richieste cogenti e alle particolari esigenze delle parti interessate;
7. Stabilisce obiettivi misurabili e si adopera per il raggiungimento e il miglioramento continuo.

Sono annualmente ridefiniti e ridiscussi gli obiettivi strategici. Vengono pianificate le azioni e messe a disposizione le relative risorse per il raggiungimento di questi obiettivi.

I concetti sopra richiamati sono chiari e condivisibili. Il Sistema e la politica vengono rivisti in occasione di riesami periodici e sono disponibili in modo che le parti interessate li possano recepire e comprendere apportando il proprio contributo al miglioramento.

Data: 21/06/2021

Firma:

